तकनीक को कला बनाइए। सेवा को वचन बनाइए।

वैश्विक बाज़ारों के लिए CNC मशीनिंग समाधान





2027 उत्पाद कैटलॉग

फ़ाइव-अक्ष वर्टिकल गैन्ट्री हॉरिज़ॉन्टल ड्रिलिंग और टैपिंग

HES CNC

hescnc.com | enquiry@hescnc.com

2027 कंपनी प्रोफ़ाइल

HES CNC · CNC मशीन टूल्स और OEM समाधान

HES CNC

HES CNC वैश्विक विनिर्माण बाज़ारों के लिए CNC मशीन टूल्स और मशीनिंग समाधान प्रस्तुत करता है। अपने विनिर्माण साझेदारों के साथ मिलकर HES CNC धातु पुर्ज़ों के उत्पादन, मोल्ड निर्माण और विविध औद्योगिक उपयोगों के लिए CNC मशीनिंग उपकरण उपलब्ध कराने पर केंद्रित है।

हमारी श्रृंखला में फ़ाइव-अक्ष मशीनिंग सेंटर, उच्च गति ड्रिलिंग और टैपिंग मशीन, उच्च कठोरता वाले वर्टिकल मशीनिंग सेंटर, गैन्ट्री मशीनिंग सेंटर, अति-चौड़े गैन्ट्री मशीनिंग सेंटर और हॉरिज़ॉन्टल मशीनिंग सेंटर शामिल हैं — जो विभिन्न वर्कपीस आकारों, मशीनिंग प्रक्रियाओं और उत्पादन आवश्यकताओं को पूरा करते हैं।

HES CNC उत्पाद जानकारी, मॉडल-विशिष्ट तकनीकी विवरण और पूछताछ समन्वय देकर मशीन-टूल चयन तथा अंतरराष्ट्रीय सहयोग को सरल बनाता है। प्रत्येक परियोजना के लिए कॉन्फ़िगरेशन और तकनीकी उपयुक्तता का मूल्यांकन वर्कपीस, सामग्री, प्रक्रिया, उत्पादन लक्ष्य और आवश्यक विकल्पों के आधार पर किया जाना चाहिए।

विषय-सूची

- कंपनी प्रोफ़ाइल और उद्योग 01
- ट्रूनियन प्रकार 5-अक्ष 03
- गैन्ट्री प्रकार 5-अक्ष 05
- ओवरहेड 5-अक्ष 07
- अन्य 5-अक्ष कॉन्फ़िगरेशन 09
- T-सीरीज़ ड्रिलिंग और टैपिंग 11
- उच्च कठोरता VMC 13
- गैन्ट्री मशीनिंग सेंटर 15
- अति-चौड़ा गैन्ट्री 17
- हॉरिज़ॉन्टल मशीनिंग सेंटर 19

विनिर्माण आधार



फ़ैक्टरी सुविधाएँ, असेंबली और निरीक्षण क्षमता

विनिर्माण साझेदार

मशीन कॉन्फ़िगरेशन, विनिर्माण पृष्ठभूमि, निरीक्षण प्रणाली और प्रमाणन विवरण प्रकाशन से पहले संबंधित विनिर्माण साझेदार के साथ पुष्ट किए जाते हैं।

इस कैटलॉग के विनिर्देश हस्ताक्षरित मॉडल-विशिष्ट तकनीकी समझौते के अधीन हैं।

कठोर गुणवत्ता प्रबंधन और परीक्षण

गुणवत्ता और परिशुद्धता के प्रति समर्पण हमारे विनिर्माण साझेदार की पहचान है — सूक्ष्म शिल्पकौशल और कठोर निरीक्षण उच्च-परिशुद्धता वाली मशीनों को संभव बनाते हैं।

असेंबली और निरीक्षण क्रम

01



बॉल स्क्रू और गाइडवे असेंबली

आवश्यक सटीकता और स्थिरता प्राप्त करने के लिए बॉल स्क्रू और गाइडवे को बार-बार माप के साथ असेंबल किया जाता है।

02



मुख्य कपलिंग असेंबली निरीक्षण

मुख्य कपलिंग असेंबली की जाँच बिल्ड-अप के दौरान की जाती है।

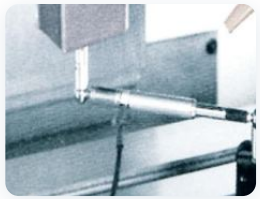
03



सीधापन और संकेंद्रता

ग्रेनाइट स्ट्रेटएज से सत्यापित।

04



बॉलबार वृत्तीयता परीक्षण

बॉलबार परीक्षण पोज़िशनिंग सटीकता और वृत्तीय पथ की परिशुद्धता की पुष्टि करते हैं।

05



तीन-अक्ष स्ट्रोक सटीकता

लेज़र माप X, Y और Z अक्षों पर पोज़िशनिंग सटीकता की पुष्टि करता है।

श्रेष्ठ गुणवत्ता

ग्राहक हम पर भरोसा क्यों करते हैं



स्पिंडल रनआउट



समकोणता



वृत्तीय इंटरपोलेशन



मशीनिंग ट्रायल

परिशुद्ध स्क्रेपिंग

चयनित मशीन सतहों पर हाथ से फिटिंग की प्रक्रिया, जो ज्यामितीय सटीकता और संपर्क गुणवत्ता सुनिश्चित करती है।



उन्नत तकनीक

कंपोज़िट मशीनिंग तकनीक के अलावा, उन्नत ऑटोमेशन डायरेक्ट-ड्राइव मोटर, लीनियर रोलर गाइडवे और अगली पीढ़ी के CNC सिस्टम के साथ छोटे बैच से बड़े पैमाने के उत्पादन तक लचीलापन और दक्षता दोनों प्रदान करता है।

ऊर्जा बचत अधिक दक्षता

उच्च दक्षता वाली मशीनिंग के लिए सभी मशीनों में ऊर्जा-बचत उपकरण लगाए जाते हैं, और पूरी विनिर्माण प्रक्रिया में ऊर्जा संरक्षण पर विशेष ध्यान दिया जाता है।

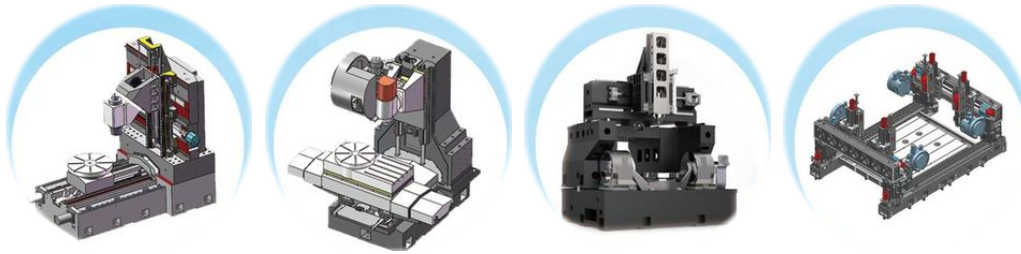
असेंबली से अंतिम निरीक्षण तक परिशुद्धता

हमारे सेवा क्षेत्र

HES CNC मशीनिंग समाधान द्वारा सेवित क्षेत्र

- ऑटोमोटिव और परिवहन
- एयरोस्पेस और विमानन
- मोल्ड और डाई
- सामान्य इंजीनियरिंग
- नवीकरणीय ऊर्जा
- निर्माण और भारी मशीनरी
- 3C इलेक्ट्रॉनिक्स
- मेडिकल उपकरण
- हाइड्रोलिक और फ़्लूइड सिस्टम
- समुद्री और अपतटीय
- रेल पारगमन
- ऑप्टिक्स और सटीक निरीक्षण

इंजीनियरिंग और अनुकूलित कॉन्फ़िगरेशन



संरचनात्मक डिज़ाइन, स्पिंडल और टूलिंग कॉन्फ़िगरेशन, अक्ष ड्राइव, गाइडवे, कूलेंट और चिप प्रबंधन तथा माप कार्य सीरीज़ और मॉडल के अनुसार भिन्न होते हैं। प्रत्येक सुविधा की उपलब्धता पुष्ट तकनीकी कॉन्फ़िगरेशन के अनुसार जाँचनी चाहिए।

मशीन चयन

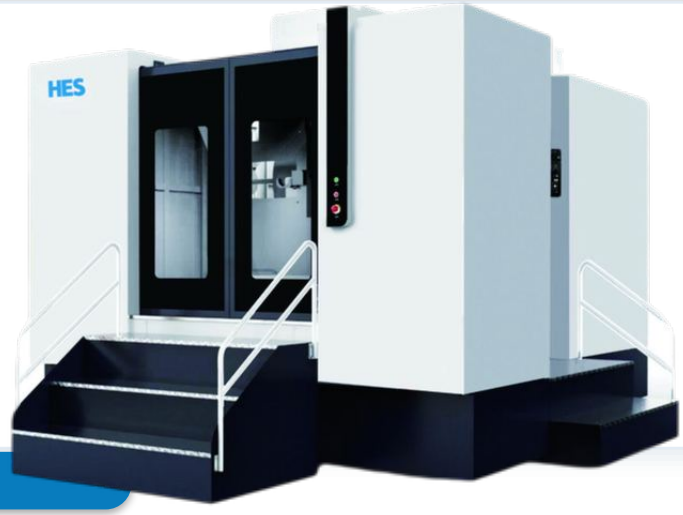
मशीन की उपयुक्तता वर्कपीस की सामग्री, आयाम, ज्यामिति और मशीनिंग प्रक्रिया, टॉलरेंस, उत्पादन मात्रा, टूलिंग और आवश्यक ऑटोमेशन पर निर्भर करती है।

मॉडल और कॉन्फ़िगरेशन के मूल्यांकन के लिए ये विवरण दें। HES CNC समन्वय करता है विनिर्माण साझेदार के साथ तकनीकी समीक्षा और कोटेशन की प्रक्रिया।

HES CNC

ट्रनियन प्रकार के 5-अक्ष मशीनिंग सेंटर

HES-1207V / HES-1610V / HES-2213V



मशीन विशेषताएँ

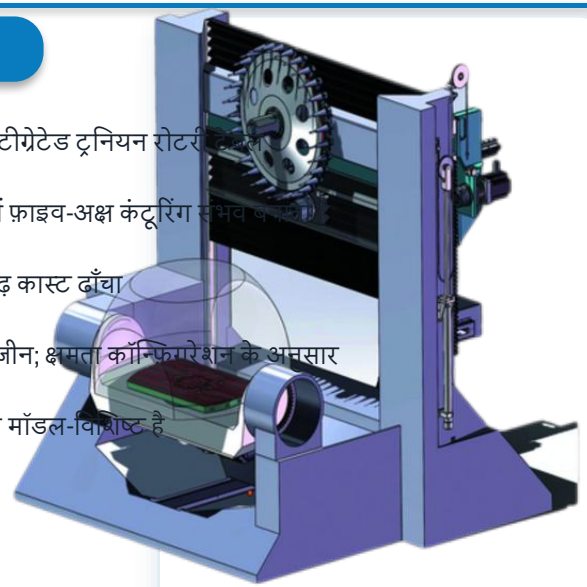
बहु-सतही और जटिल ज्यामिति मशीनिंग के लिए इंटीग्रेटेड ट्रनियन रोटरी टेबल

A/B-अक्ष का टिल्ट और रोटेशन एक ही सेटअप में फ़ाइव-अक्ष कंटूरिंग संभव बनाता है

स्थिर कटिंग प्रदर्शन के लिए डिज़ाइन किया गया दृढ़ कास्ट ढाँचा

HSK स्पिंडल इंटरफ़ेस और डिस्क प्रकार टूल मैगज़ीन; क्षमता कॉन्फ़िगरेशन के अनुसार

अंतिम स्पिंडल, टूलिंग और सटीकता कॉन्फ़िगरेशन मॉडल-विशिष्ट है



उपयोग क्षेत्र



ऑटोमोटिव



एयरोस्पेस



मोल्ड



सामान्य इंजीनियरिंग

तकनीकी विशिष्टताएँ

सभी माप मिमी में, जब तक अन्यथा उल्लेख न हो TBC = स्वीकृत तकनीकी समझौते के अनुसार पुष्टि होना बाकी

तकनीकी पैरामीटर	इकाई	HES-1207V	HES-1610V	HES-2213V
X-अक्ष स्ट्रोक	mm	1200	1600	2200
Y-अक्ष स्ट्रोक	mm	700	1050	1300
Z-अक्ष स्ट्रोक	mm	800	900	1000
A-अक्ष घूर्णन कोण	°	+110 / -90	+110 / -90	+110 / -90
B-अक्ष घूर्णन कोण	°	±360	±360	±360
अधिकतम स्विंग व्यास	mm	1250	1650	2250
टेबल आकार	mm	Ø630	Ø630	Ø800
अधिकतम टेबल भार	kg	800	1500	2000
टेबल T-स्लॉट (संख्या × चौड़ाई)	mm	8 × 18, रेडियल TBC	8 × 22, रेडियल TBC	8 × 26, रेडियल TBC
स्पिंडल टेपर	—	HSK-A63	HSK-A100	HSK-A100
स्पिंडल गति	rpm	18000	12000	12000
अधिकतम स्पिंडल टॉर्क	N·m	90	200	200
टूल मैगज़ीन क्षमता	टूल	24 / 32 / 40	24 / 32 / 40	24 / 32 / 40
X/Y/Z रैपिड ट्रैवर्स दर	m/min	90 / 90 / 90	90 / 90 / 90	90 / 90 / 90
A/B-अक्ष गति	rpm	60 / 60	60 / 60	30 / 30
X/Y/Z पोज़िशनिंग सटीकता	mm	0.01 / 500	0.01 / 500	0.01 / 500
A/B-अक्ष पोज़िशनिंग सटीकता	आर्कसेक	5	5	5
मशीन आयाम (L × W × H)	mm	3000 × 3600 × 3600	3900 × 4200 × 4200	4200 × 4200 × 4200
मशीन वजन	kg	15000	18000	20000

HES CNC

गैन्ट्री प्रकार के 5-अक्ष मशीनिंग सेंटर

HES-TC3020V / TC3025V / TC4025V / TC5030V / TC6030V



मशीन विशेषताएँ

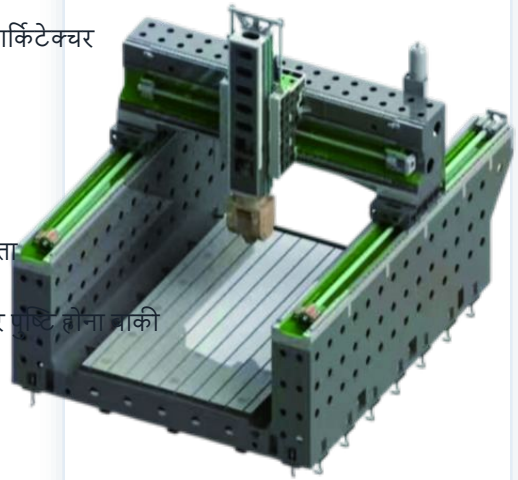
बड़े वर्कपीस और मोल्ड मशीनिंग के लिए गैन्ट्री फ़ाइव-अक्ष आर्किटेक्चर

टिल्टिंग और पूर्ण घूर्णन क्षमता वाला A/C रोटरी हेड

मुख्य अक्षों पर डबल-नट बॉल स्क्रू और सटीक गाइडवे

पूरी सीरीज़ में चौड़ा गैन्ट्री क्लीयरेंस और उच्च टेबल भार क्षमता

स्ट्रोक और टेबल भार के आँकड़े स्वीकृत डेटाशीट के अनुसार पुष्टि होना बाकी



उपयोग क्षेत्र



नवीकरणीय ऊर्जा



निर्माण



3C इलेक्ट्रॉनिक्स



मेडिकल उपकरण

तकनीकी विशिष्टताएँ

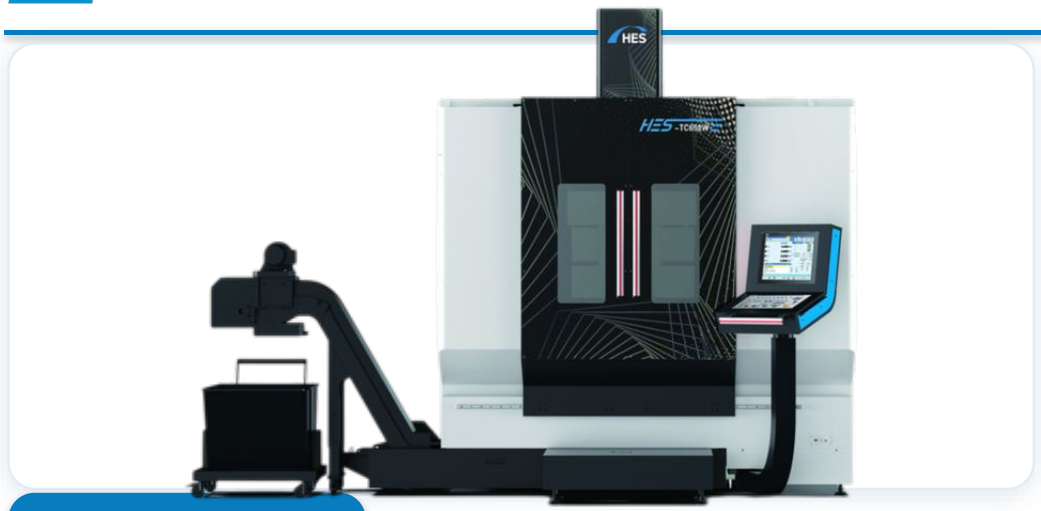
सभी माप मिमी में, जब तक अन्यथा उल्लेख न हो TBC = स्वीकृत तकनीकी समझौते के अनुसार पुष्टि होना बाकी

तकनीकी पैरामीटर	इकाई	HES-TC3020V	HES-TC3025V	HES-TC4025V	HES-TC5030V	HES-TC6030V
टेबल आकार (L × W)	mm	2000×3000	2500×3000	2500×4000	2500×5000	2500×6000
X-अक्ष स्ट्रोक	mm	2000	3000	4000	5000	*3000 TBC*
Y-अक्ष स्ट्रोक	mm	3000	2500	2500	3000	3000
Z-अक्ष स्ट्रोक	mm	1000	1000	1000	1250	1250
A-अक्ष घूर्णन कोण	°	±110	±110	±110	±110	±110
C-अक्ष घूर्णन कोण	°	±360	±360	±360	±360	±360
गैन्ट्री चौड़ाई	mm	3700	3200	3200	3600	3600
स्पिंडल नोज़ से टेबल तक दूरी	mm	250–1250	250–1250	250–1250	250–1500	250–1500
टेबल T-स्लॉट संकेतन	—	10-22×200	10-22×250	10-22×250	10-28×250	10-28×250
स्पिंडल टेपर	—	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
X-अक्ष बॉल स्क्रू	—	R6320 (डबल नट)	R6320 (डबल नट)	R8020 (डबल नट)	R10025 (डबल नट)	R10025 (डबल नट)
Y/Z-अक्ष बॉल स्क्रू	—	R6320 / R5010	R6320 / R5010	R6320 / R5010	R6320 / R5010	R6320 / R5010
X/Y/Z पोज़िशनिंग सटीकता	mm	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000
A/C-अक्ष सटीकता	आर्कसेक	7 / 4	7 / 4	7 / 4	7 / 4	7 / 4
टेबल भार क्षमता	टन/m²	5	5	5	7	7
कुल आयाम (L × W × H)	mm	4800×5000×5000	5800×5200×5000	6800×5200×5000	8000×6200×6300	9000×6200×6300

HES CNC

ओवरहेड-ट्रैवलिंग 5-अक्ष मशीनिंग सेंटर

HES-TC340W / HES-TC650W / HES-TC800W



मशीन विशेषताएँ

कॉम्पैक्ट फ़ुटप्रिंट वाला ओवरहेड-ट्रैवलिंग फ़ाइव-अक्ष कॉन्फ़िगरेशन

हॉरिज़ॉन्टल और टिल्टिंग भार रेटिंग वाली रोटरी टेबल, रेटिंग मॉडल के अनुसार

BT40 / HSK-A63 स्पिंडल विकल्प और 12,000 / 15,000 rpm गति विकल्प

कूलेंट और चिप प्रबंधन के साथ इंटीग्रेटेड गार्डिंग

रोटरी-अक्ष की परिभाषाएँ और सटीकता शर्तें प्रत्येक मॉडल के अनुसार पुष्टि होना बाकी



उपयोग क्षेत्र



हाइड्रोलिक



समुद्री



रेल पारगमन



ऑप्टिक्स

तकनीकी विशिष्टताएँ

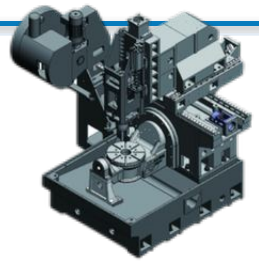
सभी माप मिमी में, जब तक अन्यथा उल्लेख न हो TBC = स्वीकृत तकनीकी समझौते के अनुसार पुष्टि होना बाकी

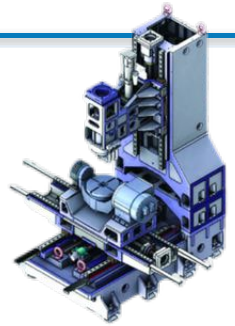
तकनीकी पैरामीटर	इकाई	HES-TC340W	HES-TC650W	HES-TC800W
टेबल आकार	mm	Ø260	Ø400	Ø630
अधिकतम टेबल भार – हॉरिज़ॉन्टल / टिल्टिंग	kg	70 / 50	260 / 200	550 / 450
वर्कपीस का अधिकतम टर्निंग व्यास	mm	340	650	900
X-अक्ष स्ट्रोक	mm	500	650	800
Y-अक्ष स्ट्रोक	mm	500	750	950
Z-अक्ष स्ट्रोक	mm	450	500	600
A-अक्ष घूर्णन कोण	°	±120	±120	±120
C-अक्ष घूर्णन	°	360	360	360
स्पिंडल केंद्र से टेबल तक दूरी	mm	100–550	120–620	120–720
X/Y/Z पोज़िशनिंग सटीकता	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300
X/Y/Z पुनरावृत्ति	mm	0.003/300	0.003/300	0.003/300
A/C पोज़िशनिंग सटीकता	आर्कसेक	±5	±5	±5
A/C पुनरावृत्ति	आर्कसेक	4	4	4
स्पिंडल टेपर विकल्प	—	BT40 / HSK-A63	BT40 / HSK-A63	BBT40 / HSK-A63
स्पिंडल गति विकल्प	rpm	12000 / 15000	12000 / 15000	12000 / 15000
X/Y/Z बॉल स्क्रू	—	R4012 / R4012 / R4012	R5512 / R4012 / R4012	R5512 / R4012 / R4012
X/Y/Z रैपिड ट्रैवर्स दर	m/min	32 / 32 / 32	32 / 32 / 32	30 / 30 / 30
मशीन वज़न	टन	6	11	13
कुल आयाम (लगभग)	mm	3500×3200×3200	4500×3950×3600	5200×4200×3900

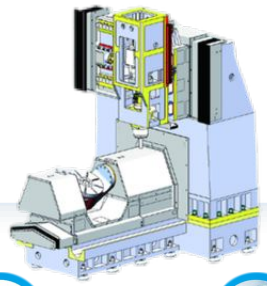
HES CNC

अन्य 5-अक्ष मशीनिंग सेंटर कॉन्फ़िगरेशन

HES-WZ320B / WZ550B / WZ650B / MW210A / MW210B / MW550A / DW400 / VW320A / VW200







मशीन विशेषताएँ

हेड-प्रकार, गैन्ट्री-प्रकार, मूविंग-कॉलम और क्रॉस-स्लाइड फ़ाइव-अक्ष कॉन्फ़िगरेशन

पूरी रेंज में Ø200 से Ø650 mm तक रोटरी टेबल

BT30 / BT40 / HSK-A63 स्पिंडल इंटरफ़ेस मॉडल के अनुसार उपलब्ध

चयनित कॉन्फ़िगरेशन में डायरेक्ट-ड्राइव और इलेक्ट्रिक स्पिंडल विकल्प

संरचनात्मक विवरण और मॉडल मैपिंग की पुष्टि इंजीनियरिंग के साथ होना बाकी



उपयोग क्षेत्र



ऑटोमोटिव



एयरोस्पेस



मोल्ड



सामान्य इंजीनियरिंग

तकनीकी विशिष्टताएँ

सभी माप मिमी में, जब तक अन्यथा उल्लेख न हो TBC = स्वीकृत तकनीकी समझौते के अनुसार पुष्टि होना बाकी

तकनीकी पैरामीटर	इकाई	HES-WZ320B	HES-WZ550B	HES-WZ650B	HES-MW210A	HES-MW210B	HES-MW550A	HES-DW400	HES-VW320A	HES-VW200
वर्कटेबल आकार	mm	Ø400	Ø550 / Taizheng FS550A रोटरी टेबल							
X-अक्ष स्ट्रोक (बायाँ / दायाँ)	mm	800 (500 बायाँ / 300 दायाँ)	800 (500 बायाँ / 300 दायाँ)	800 (500 बायाँ / 300 दायाँ)	600	600	900	500	800	600
Y-अक्ष स्ट्रोक	mm	360	450	520	400	400	600	500	550	400
Z-अक्ष स्ट्रोक	mm	400	400	500	300	300	450	300	550	450
स्पिंडल नोज़ से टेबल तक दूरी	mm	150–550	200–600	150–650	120–420	120–420	120–570	140–440	110–660	110–560
टेबल T-स्लॉट	—	वास्तविक रोटरी टेबल कॉन्फ़िगरेशन के अनुसार	वास्तविक रोटरी टेबल कॉन्फ़िगरेशन के अनुसार	वास्तविक रोटरी टेबल कॉन्फ़िगरेशन के अनुसार	वास्तविक रोटरी टेबल कॉन्फ़िगरेशन के अनुसार	वास्तविक रोटरी टेबल कॉन्फ़िगरेशन के अनुसार	वास्तविक रोटरी टेबल कॉन्फ़िगरेशन के अनुसार	8 × 14 mm, 45° पर (रेडियल)		
स्पिंडल टेपर / स्पिंडल कॉन्फ़िगरेशन	—	BT40 / Ø120; डायरेक्ट-ड्राइव या इलेक्ट्रिक स्पिंडल	HSK-A63 इलेक्ट्रिक स्पिंडल	BT40 / Ø150; डायरेक्ट-ड्राइव या इलेक्ट्रिक स्पिंडल	BT30 / Ø100; डायरेक्ट-ड्राइव स्पिंडल	BT40 / Ø120; डायरेक्ट-ड्राइव या इलेक्ट्रिक स्पिंडल	डायरेक्ट-ड्राइव BT40 / Ø150			
स्पिंडल गति	rpm	12000 / 20000	20000	12000 / 20000	20000 / 12000	12000 / 20000	12000	20000	12000 (डायरेक्ट-ड्राइव)	20000 (इलेक्ट्रिक स्पिंडल)
स्पिंडल टॉर्क (S1 / S6)	N·m	—	35 / 42	—	—	—	—	—	—	—
टूल मैगज़ीन विनिर्देश	—	BT40 – 24-टूल डिस्क / अम्ब्रेला प्रकार	HSK-A63 – 24-टूल डिस्क प्रकार	BT40 – 24-टूल डिस्क / चेन प्रकार	BT30 – 21-टूल ग्रिपर प्रकार	BT40 – 24-टूल डिस्क प्रकार	BT40 – 24-टूल डिस्क प्रकार	BT30 – 21-टूल मानक ग्रिपर प्रकार	BT40 – 24-टूल डिस्क प्रकार	BBT30 – 24-टूल डिस्क प्रकार
X/Y/Z बॉल स्क्रू विनिर्देश	—	40 ; हॉलो-ऑयल कूलिंग		4012; हॉलो-ऑयल कूलिंग						
X/Y/Z रैपिड ट्रैवर्स दर	m/min	36 / 36 / 36	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30	20 / 20 / 20	36 / 36 / 36	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48
X/Y/Z लीनियर गाइडवे विनिर्देश	—	35 mm रोलर गाइडवे	X: 45 mm रोलर; Y/Z: 35 mm रोलर	45 mm रोलर गाइडवे	X/Y: 30 mm बॉल प्रकार; Z: 30 mm रोलर प्रकार	X/Y: 30 mm बॉल प्रकार; Z: 30 mm रोलर प्रकार	45 mm रोलर गाइडवे	35 mm रोलर गाइडवे		MSA30LA (ball) / MSA35LA (ball) / MSA35LA (roller)
X/Y/Z मोटर कनेक्शन	—	डायरेक्ट कनेक्शन	डायरेक्ट कनेक्शन	डायरेक्ट कनेक्शन	डायरेक्ट कनेक्शन	डायरेक्ट कनेक्शन	डायरेक्ट कनेक्शन	डायरेक्ट कनेक्शन	डायरेक्ट कनेक्शन	डायरेक्ट कनेक्शन

HES CNC

T-सीरीज़ उच्च गति ड्रिलिंग और टैपिंग सेंटर

HES-TAP540 / HES-TAP640 / HES-TAP740



मशीन विशेषताएँ

बड़े पैमाने के उत्पादन के लिए डिज़ाइन किया गया उच्च गति ड्रिलिंग और टैपिंग सेंटर

उच्च गति अक्ष मूवमेंट वाला दृढ़ कास्ट ढाँचा

BT30 स्पिंडल, 20,000 rpm और 48 m/min रैपिड ट्रैवर्स

चिप और कूलेंट प्रबंधन के साथ केंद्रीकृत लुब्रिकेशन

विकल्प और सटीकता माप की शर्तें पुष्टि होना बाकी



उपयोग क्षेत्र



नवीकरणीय ऊर्जा



निर्माण



3C इलेक्ट्रॉनिक्स



मेडिकल उपकरण

तकनीकी विशिष्टताएँ

सभी माप मिमी में, जब तक अन्यथा उल्लेख न हो TBC = स्वीकृत तकनीकी समझौते के अनुसार पुष्टि होना बाकी

तकनीकी पैरामीटर	इकाई	HES-TAP540	HES-TAP640	HES-TAP740
X-अक्ष स्ट्रोक	mm	500	600	700
Y-अक्ष स्ट्रोक	mm	400	400	400
Z-अक्ष स्ट्रोक	mm	300	350	350
स्पिंडल नोज़ से टेबल तक दूरी	mm	200–500	145–495	145–495
स्पिंडल केंद्र से कॉलम / संदर्भ सतह तक दूरी	mm	420	420	445
टेबल आकार (L × W)	mm	600 × 420	700 × 420	800 × 420
अधिकतम टेबल भार	kg	300	300	300
टेबल T-स्लॉट (संख्या × चौड़ाई × दूरी)	mm	*3 × 14 × 125 TBC*	*3 × 14 × 125 TBC*	*3 × 14 × 125 TBC*
X/Y/Z रैपिड ट्रैवर्स दर	m/min	48	48	48
स्पिंडल गति	rpm	20000	20000	20000
स्पिंडल टेपर	—	BT30	BT30	BT30
पोज़िशनिंग सटीकता	mm	0.01	0.01	0.01
पुनरावृत्ति सटीकता	mm	0.005	0.005	0.005
मशीन वज़न	kg	3600	3700	4000

HES CNC

उच्च कठोरता वाले वर्टिकल मशीनिंग सेंटर

HES-LH650L / 855L / 1160L / 1165L / 1270L / 1380L / 1580L / 1890L



मशीन विशेषताएँ

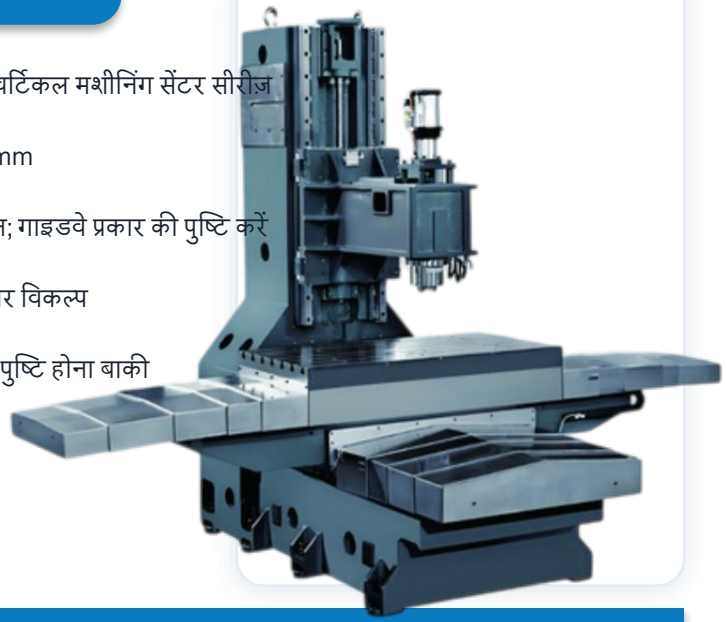
आठ मॉडल आकारों वाली उच्च कठोरता वर्टिकल मशीनिंग सेंटर सीरीज़

पूरी रेंज में X-अक्ष स्ट्रोक 600 से 1,800 mm

लागू मॉडलों में बॉक्स-गाइड कॉन्फ़िगरेशन; गाइडवे प्रकार की पुष्टि करें

बड़े मॉडलों में BT40 / BT50 स्पिंडल टेपर विकल्प

टेबल भार और स्पिंडल से कॉलम तक दूरी पुष्टि होना बाकी



उपयोग क्षेत्र



हाइड्रोलिक



समुद्री



रेल पारगमन



ऑप्टिक्स

तकनीकी विशिष्टताएँ

सभी माप मिमी में, जब तक अन्यथा उल्लेख न हो TBC = स्वीकृत तकनीकी समझौते के अनुसार पुष्टि होना बाकी

तकनीकी पैरामीटर	इकाई	HES-LH650L	HES-LH855L	HES-LH1160L	HES-LH1165L	HES-LH1270L	HES-LH1380L	HES-LH1580L	HES-LH1890L
X-अक्ष स्ट्रोक	mm	600	800	1100	1100	1200	1300	1500	1800
Y-अक्ष स्ट्रोक	mm	450	550	600	650	700	800	800	900
Z-अक्ष स्ट्रोक	mm	550	550	600	700	680	700	750	750
स्पिंडल नोज से टेबल तक दूरी	mm	100–650	115–665	120–720	100–800	120–800	140–840	130–880	100–850
स्पिंडल केंद्र से कॉलम तक दूरी	mm	*TBC*	*TBC*	*TBC*	*TBC*	*TBC*	*TBC*	*TBC*	*TBC*
टेबल आकार (L × W)	mm	700 × 430	1000 × 550	1200 × 600	1200 × 650	1300 × 650	1500 × 800	1700 × 800	2000 × 900
अधिकतम टेबल भार	kg	*TBC*	*TBC*	*TBC*	*TBC*	*TBC*	*TBC*	*TBC*	*TBC*
टेबल T-स्लॉट (संख्या × चौड़ाई × दूरी)	mm	3 × 14 × 170	5 × 18 × 90	5 × 18 × 100	5 × 18 × 110	5 × 18 × 120	5 × 18 × 140	5 × 22 × 145	5 × 22 × 164
X/Y/Z रैपिड ट्रैवर्स दर	m/min	48	36	36	36	36	24	24	24
स्पिंडल गति	rpm	10000	10000	10000	10000	10000	8000	8000	8000
स्पिंडल टेपर	—	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40 / BT50	BT40 / BT50	BT40 / BT50	BT40 / BT50
पोज़िशनिंग सटीकता	mm	0.005/300	0.005/300	0.005/300	0.005/300	0.005/300	0.005/300	0.005/300	0.005/300
पुनरावृत्ति सटीकता	mm	0.003/300	0.003/300	0.003/300	0.003/300	0.003/300	0.003/300	0.003/300	0.003/300
मशीन वज़न	kg	4000	5200	6200	6300	6500	8600	11000	13800

HES CNC

गैन्ट्री मशीनिंग सेंटर

HES-LM1614Z / 2015Z / 2018Z / 2518Z / 3018Z / 3220Z / 4023Z / 4027Z



मशीन विशेषताएँ

बड़े मोल्ड और संरचनात्मक पुर्ज़ों के लिए गैन्ट्री मशीनिंग सेंटर सीरीज़

टेबल चौड़ाई 1,200 से 2,300 mm; X स्ट्रोक 4,000 mm तक

पूरी सीरीज़ में 6,000 rpm वाला BT50 स्पिंडल

बड़े मॉडलों में भारी टेबल भार क्षमता

स्पिंडल नोज़ से टेबल तक दूरी और T-स्लॉट विवरण पुष्टि होना बाकी



उपयोग क्षेत्र


ऑटोमोटिव


एयरोस्पेस


मोल्ड


सामान्य इंजीनियरिंग

तकनीकी विशिष्टताएँ

सभी माप मिमी में, जब तक अन्यथा उल्लेख न हो TBC = स्वीकृत तकनीकी समझौते के अनुसार पुष्टि होना बाकी

तकनीकी पैरामीटर	इकाई	HES-LM1614Z	HES-LM2015Z	HES-LM2018Z	HES-LM2518Z	HES-LM3018Z	HES-LM3220Z	HES-LM4023Z	HES-LM4027Z
टेबल आकार (W × L)	mm	1200 × 1600	1200 × 2000	1400 × 2000	1400 × 2500	1800 × 3000	1800 × 3200	2000 × 4000	2300 × 4000
X-अक्ष स्ट्रोक	mm	1600	2200	2200	2700	3200	3200	4000	4000
Y-अक्ष स्ट्रोक	mm	1500	1500	2000	2000	2000	2000	2700	3050
Z-अक्ष स्ट्रोक	mm	800	800	800	800	800	1000	1250	1250
अधिकतम मिलिंग ऊँचाई	mm	1500	1500	1800	1800	1800	2000	2300	2700
स्पिंडल टेपर	—	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
स्पिंडल गति	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
X/Y/Z रैपिड ट्रैवर्स दर	m/min	16	16	16	16	16	15	12	10
पोज़िशनिंग सटीकता	mm	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000
पुनरावृत्ति सटीकता	mm	0.005/1000	0.005/1000	0.005/1000	0.005/1000	0.005/1000	0.005/1000	0.005/1000	0.005/1000
अधिकतम टेबल भार	टन	3	4	5	6	7	8	12	12
मशीन वज़न	kg	13000	15000	16000	17500	19000	23000	37000	42000

अति-चौड़े गैन्ट्री मशीनिंग सेंटर

HES-LM3028Z / 4028Z / 5028Z / 4030Z / 5030Z / 5038Z / 6038Z / 8042Z



मशीन विशेषताएँ

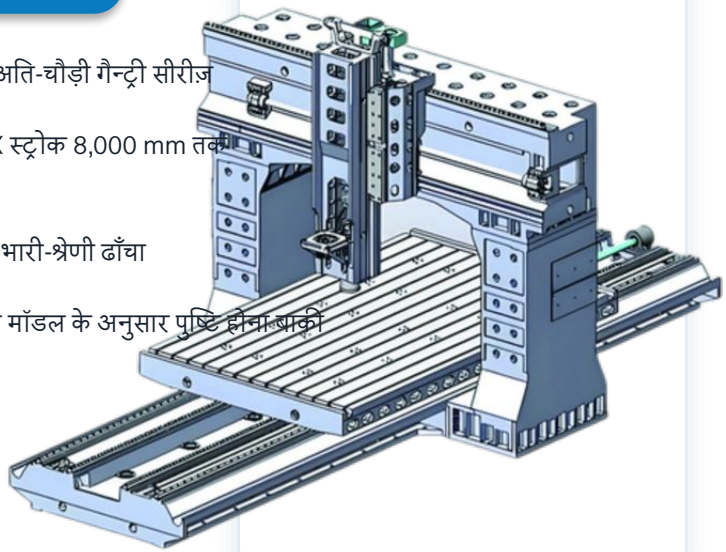
बड़े मोल्ड और अति-बड़े वर्कपीस के लिए अति-चौड़ी गैन्ट्री सीरीज़

टेबल चौड़ाई 2,500–3,000 mm और X स्ट्रोक 8,000 mm तक

अधिकतम मिलिंग ऊँचाई 4,200 mm तक

काउंटरबैलेंस और कई हेड विकल्पों वाला भारी-श्रेणी ढाँचा

T-स्लॉट और अधिकतम टूल वज़न प्रत्येक मॉडल के अनुसार पुष्टि होना बाकी



उपयोग क्षेत्र



नवीकरणीय ऊर्जा



निर्माण



3C इलेक्ट्रॉनिक्स



मेडिकल उपकरण

तकनीकी विशिष्टताएँ

सभी माप मिमी में, जब तक अन्यथा उल्लेख न हो TBC = स्वीकृत तकनीकी समझौते के अनुसार पुष्टि होना बाकी

तकनीकी पैरामीटर	इकाई	HES-LM3028Z	HES-LM4028Z	HES-LM5028Z	HES-LM4030Z	HES-LM5030Z	HES-LM5038Z	HES-LM6038Z	HES-LM8042Z
टेबल आकार (W × L)	mm	2500 × 3000	2500 × 4000	2500 × 5000	2700 × 4000	2700 × 5000	3000 × 5000	3000 × 6000	3000 × 8000
X-अक्ष स्ट्रोक	mm	3200	4200	5200	4000	5200	5000	6000	8000
Y-अक्ष स्ट्रोक	mm	3050	3050	3050	3400	3400	4200	4600	4700
Z-अक्ष स्ट्रोक	mm	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1500
अधिकतम मिलिंग ऊँचाई	mm	2800	2800	2800	3000	3000	3800	3800	4200
स्पिंडल नोज़ से टेबल तक दूरी	mm	280–1530	280–1530	280–1530	250–1500	250–1500	250–1500	250–1500	250–1700
स्पिंडल टेपर	—	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
स्पिंडल गति	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
X/Y/Z रैपिड ट्रैवर्स दर	m/min	12	12	10	12	10	10	10	8
पोज़िशनिंग सटीकता	mm	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000	0.01/1000
पुनरावृत्ति सटीकता	mm	0.005/1000	0.005/1000	0.005/1000	0.005/1000	0.005/1000	0.005/1000	0.005/1000	0.005/1000
अधिकतम टूल वज़न	kg	18	22	26	22	26	26	29	32
मशीन वज़न	kg	32000	34000	42000	38000	43000	53000	58000	70000

HES CNC

हॉरिज़ॉन्टल मशीनिंग सेंटर

HES-TH630Z / HES-TH800Z / HES-TH1000Z



मशीन विशेषताएँ

इंडेक्सेबल रोटरी टेबल वाला हॉरिज़ॉन्टल मशीनिंग सेंटर

रोलर लीनियर गाइडवे के साथ मूविंग-कॉलम लेआउट

BT50 स्पिंडल, 6,000 rpm और 24 m/min रैपिड ट्रैवर्स

चिप और कूलेंट हैंडलिंग सिस्टम के साथ बंद गार्डिंग

टेबल इंडेक्सिंग और सटीकता परीक्षण की शर्तें पुष्टि होना बाकी



उपयोग क्षेत्र



हाइड्रोलिक



समुद्री



रेल पारगमन



ऑप्टिक्स

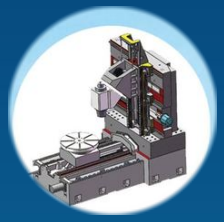
तकनीकी विशिष्टताएँ

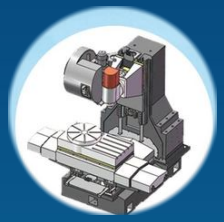
सभी माप मिमी में, जब तक अन्यथा उल्लेख न हो TBC = स्वीकृत तकनीकी समझौते के अनुसार पुष्टि होना बाकी

तकनीकी पैरामीटर	इकाई	HES-TH630Z	HES-TH800Z	HES-TH1000Z
X-अक्ष स्ट्रोक	mm	1050	1300	1800
Y-अक्ष स्ट्रोक	mm	900	900	1300
Z-अक्ष स्ट्रोक	mm	1100	1300	1200
स्पिंडल केंद्ररेखा से टेबल तक दूरी	mm	100–1000	0–800	150–1450
स्पिंडल एंड फ़ेस से टेबल केंद्र तक दूरी	mm	120–1120	150–1450	300–1600
टेबल आकार	mm	630 × 630	800 × 800	800 × 800
अधिकतम टेबल भार	kg	1200	2000	3000
टेबल इंडेक्सिंग	—	5° × 2	5° × 2	5° × 2
टेबल T-स्लॉट (संख्या × चौड़ाई × दूरी)	mm	5 × 18 × 100	5 × 18 × 125	5 × 22 × 200
X/Y/Z रैपिड ट्रैवर्स दर	m/min	24	24	24
स्पिंडल गति	rpm	6000	6000	6000
स्पिंडल टेपर	—	BT50	BT50	BT50
पोज़िशनिंग सटीकता	mm	0.01/500	0.01/500	0.01/500
पुनरावृत्ति सटीकता	mm	0.005/500	0.005/500	0.005/500
मशीन वज़न	kg	9000	12000	14000

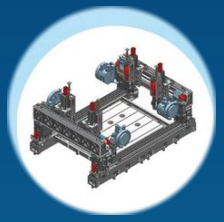
उपयोग क्षेत्र

विभिन्न औद्योगिक क्षेत्रों के मशीन किए गए पुर्ज़े


ऑटोमोटिव


एयरोस्पेस


मोल्ड और डाई


सामान्य इंजीनियरिंग

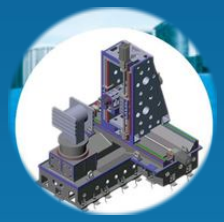

नवीकरणीय ऊर्जा


निर्माण


3C इलेक्ट्रॉनिक्स


मेडिकल उपकरण


हाइड्रोलिक्स


समुद्री


रेल पारगमन


ऑप्टिक्स


ऊर्जा उपकरण


भारी मशीनरी


सटीक पुर्ज़े


ऑटोमेशन

इंस्टॉलेशन, प्रशिक्षण और बिक्री-पश्चात सहायता

- इंस्टॉलेशन, कमीशनिंग और ऑपरेटर प्रशिक्षण के लिए समन्वय
- रखरखाव जानकारी, स्पेयर पार्ट्स आपूर्ति और तकनीकी सहायता चैनल
- सेवा कार्यक्षेत्र, गंतव्य देश और परियोजना समझौता लिखित रूप में पुष्ट
- ऑर्डर की पुष्टि से पहले साइट तैयारी, वारंटी शर्तें और प्रशिक्षण प्रारूप निर्धारित
- इंस्टॉलेशन की ज़िम्मेदारी ग्राहक और विनिर्माण साझेदार के साथ तय
- अंतिम विनिर्देश चयनित मॉडल और पुष्ट कॉन्फ़िगरेशन पर निर्भर करते हैं

उत्पाद दुनिया का निर्माण करता है। परिभाषा सेवा तय करती है।

उत्पाद □ परिशुद्धता □ सेवा

（内容由AI生成，仅供参考）